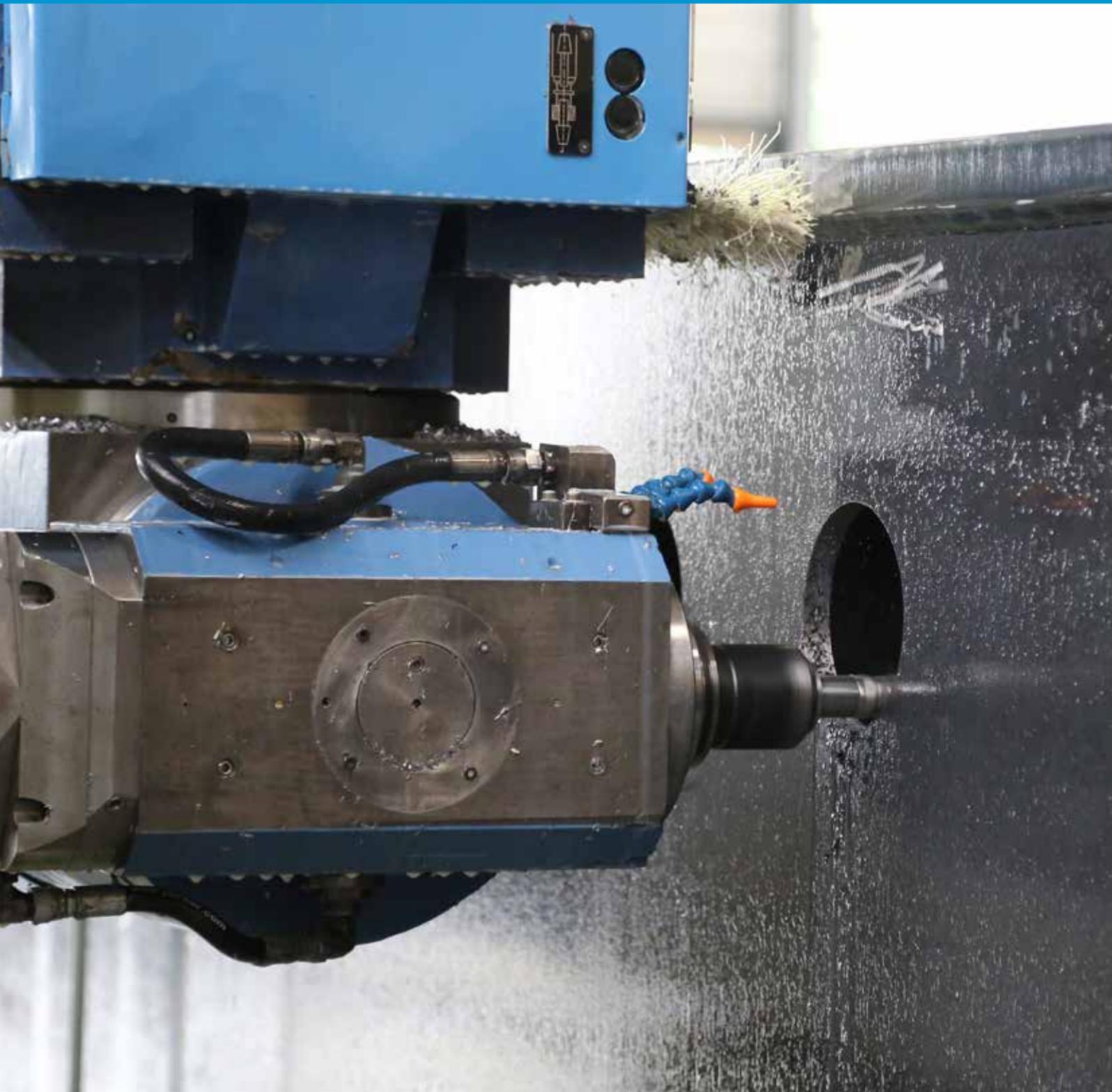


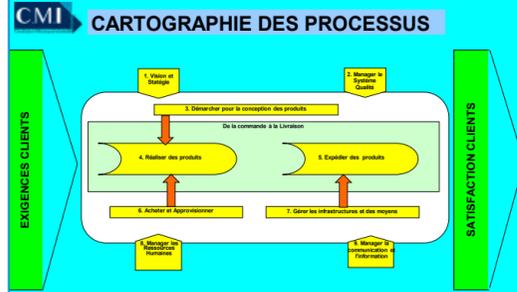


**UNE SOLUTION IDÉALE ET COMPLÈTE POUR VOS PIÈCES  
DE MOYENNES OU GRANDES DIMENSIONS ...**



# NOTRE ENGAGEMENT QUALITÉ

Nous assurons la parfaite réalisation de vos commandes, en maîtrise complète de nos processus, issus de notre système Qualité basé sur la norme ISO 9001.



## MÉTROLOGIE



## INFORMATIQUE

ERP : Clipper  
FAO : Missler Topsolid'cam

## NOS MÉTIERS

### OXYCOUPAGE-SCIAGE

## NOS PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS



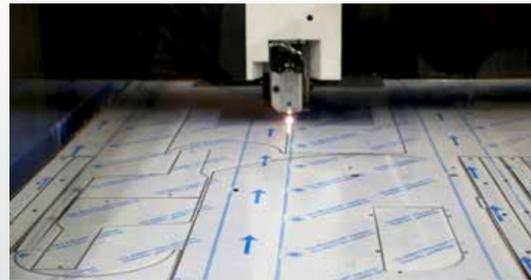
7 équipements pour le **débit**

## ÉQUIPEMENTS



- 1 banc d'oxycoupage CN 4 oxyflammes (ép : 70)
- 1 tonneau d'ébavurage
- 1 scie CN 280 x 280
- 2 scies 280 x 280
- 1 scie 400 x 250

### DÉCOUPE LASER



1 équipement pour la **découpe**



- 1 découpe laser 5 kW format 3 000 x 1 500

### MÉCANO-SOUDURE



13 équipements pour le **soudage**



- 10 postes MIG fil fourré dont 3 avec potence ergonomique à grand rayon d'action (R = 4 500)
- 2 postes MIG air pulsé
- 1 poste TIG
- 1 parc tôlerie (cisaille et plieuse de 3 000, poinçonneuse, encocheuse, scies, rouleuse...)
- 1 détensionneur par mode vibratoire
- 1 découpeur à plasma

### USINAGE



22 équipements pour l'**usinage**



- 1 fraiseuse portique CN 5 axes : courses 9 000 x 3 500 x 1 250
- 1 fraiseuse à colonne mobile CN 5 axes : courses 8000 x 1250 x 2500
- 1 fraiseuse à colonne mobile CN 5 axes : courses 12 600 x 1 400 x 2 000
- 3 aléseuses CN: courses maxi 3 000 x 1 500 x 1 600
- 3 fraiseuses: courses maxi 5000 x 1000 x 300
- 3 perceuses radiales dont 1 sur glissières : course 6 500 - rayon 1 500
- 2 bras de taraudage
- 1 tour CN Ø 450 x 3000
- 1 tour CN Ø 250 x 600 + axe C - tourelle 12 outils dont 6 tournants
- 3 tours conventionnels Ø 320 x 1200 / Ø300 x 800 / Ø320 x 1200
- 2 rectifieuses cylindriques Ø300 x 1 500 / Ø250 x 750
- 1 rectifieuse plane: 450 x 250

### TRAITEMENT DE SURFACE



7 équipements pour le **traitement de surface**



- 1 cabine de grenailage automatique à charge suspendue capacités : Ø 1 600 - hauteur 2 600 - poids : 1 T
- 1 cabine de grenailage jet libre 6 000 x 4 000
- 1 cabine de peinture 10 000 x 5 000
- 1 cabine de peinture 6 000 x 4 000
- 1 cabine peinture rideau
- 1 cabine de sablage à manches
- 1 appareil de décapage des soudeurs inox

# NOUVELLE FRAISEUSE POUR PLUS DE CAPACITÉ VERTICALE



Cette nouvelle fraiseuse 5 axes est à colonne mobile et banc fixe.

Elle offre des grandes courses d'usinage avec

- **8 mètres en longueur**
- **1 250 mm en largeur**
- **et surtout 2 500 mm en hauteur**

permettant l'usinage de pièces à grand encombrement vertical !

Elle est équipée d'une **tête 5 axes inclinable au millième de degré** permettant les usinages dans toutes vos configurations angulaires.

Elle est de plus dotée d'un **plateau rotatif**, permettant l'usinage 5 axes de pièces complexes dans le m2 en section sur une hauteur de 2 500 mm.

*Qui peut le plus peut le moins !*

Vos pièces de moyennes dimensions ne sont pas en reste. Pour des coûts d'usinage encore plus compétitifs, nous travaillons aussi en pendulaire chaque fois que cela est possible. Ainsi la préparation de la pièce suivante s'effectue en grande partie en temps masqué pendant l'usinage d'une autre pièce.

# NOTRE HISTOIRE

L'histoire démarre en 1959 sous le nom de THIBAUT, entreprise familiale créée pour la fabrication de machines pour le travail de la pierre.

En 1973, l'atelier de mécanique, qui fournit l'ensemble des pièces mécaniques nécessaires à la réalisation de ces machines, est doté de son propre site de fabrication (1100 m<sup>2</sup>), porté à 3100 m<sup>2</sup> en 1992 pour faire face à sa croissance.

En 2004, le site se modernise et change de dimensions, avec un nouvel agrandissement, une nouvelle organisation des flux mais surtout en se dotant d'une fraiseuse 5 axes de grande dimension.

2005 est l'année des premières réalisations pour des clients extérieurs au groupe, qui apprécient l'offre globale offerte par C.M.I., autonome des débits jusqu'à la peinture finale.

En 2009, devant le succès rencontré en sous-traitance, le site est filialisé, prend le nom de C.M.I. et se dote d'un ERP.

La certification ISO 9001 est obtenue en 2011 et en 2014 un nouveau site est ouvert, à Castres.

2015 voit l'arrivée d'un laser, suivi en 2018 par des moyens de contrôle grandes dimensions (tracker laser et bras de mesure).

En 2021, une nouvelle grosse fraiseuse (à colonne mobile), vient renforcer et compléter les capacités d'usinage.



## C.M.I. SITE DE VIRE

Rue Charles Tellier  
14500 VIRE



## C.M.I. SITE DE CASTRES

ZAC Du Causse  
81290 LABRUGUIÈRE



# C.M.I.

Contact commercial : Sylvain Chicot  
Mob. : 06 86 30 71 68  
Mail : [schicot@cmi-meca.fr](mailto:schicot@cmi-meca.fr)  
Standard : 02 31 66 68 19  
[www.cmi-meca.fr](http://www.cmi-meca.fr)

